

## 超声波测厚仪 AT-140C

### 产品应用

本仪器适用于石化工业、造船业、汽车制造业、电站、机器制造业中对锅炉、储油罐、管道、管材、板坯、锻件、法兰、船壳、甲板、轨道、机加工零件等的厚度测量和腐蚀测量。对于大部分能传播超声波的材料均可以使用本仪器测厚，如：金属、陶瓷、塑料、尼龙、玻璃等。



### 材料代码

代码	被测材料	代码	被测材料
CD01	钢	CD07	石英玻璃
CD02	铸钢	CD08	聚乙烯
CD03	铝	CD09	聚氯乙烯
CD04	紫铜	CD10	灰铸铁
CD05	黄铜	CD11	球墨铸铁
CD06	锌	XXXX (数字)	自定义声速



超声波传感器

### 产品特点

- \* 具有较强的发射功率和很高的宽带接收敏度。能适应不同频率的探头，因对严重腐蚀的毛糙表面、漆面，甚至某些灰铸铁均可测量，应用范围几乎遍及所有的工业行业。
- \* AT-140C双向测量，对于测量范围内的物料，已知声速可测厚度，已知厚度可测声速。
- \* 自动记忆材料代码和声速值，方便使用。
- \* 具有耦合状态提示功能；自动关机、手动关机功能。
- \* 采用 USB 数据线输出，与 PC 进行数据采集。
- \* 另外有蓝牙 Bluetooth 数据输出提供选择。

## 技术规格

型号	AT-140C	
外壳材质	铝合金	
显示器	四位大屏幕背光数字显示	
测量范围	0.75~400mm (45#钢, 由探头决定)	
分辨率	0.01 / 0.1	
测量精度	±(0.5% <i>n</i> +0.05)	
声速测量	500~9000 米/秒	
管材测量下限	Φ15×2.0mm, Φ20×3.0mm 由探头而定	
工作环境	温度	0~40°C
	湿度	<85%RH
电源	2节 5号电池	
尺寸	137×76×32mm	
重量(不含电池)	340g	

标准配置	主机	√
	传感器	5M Φ8 标配探头
	耦合剂	√
	手提便携箱	B04
	使用说明书	√

可选附件	各类专配探头	—
	USB 联机线及软件	
	蓝牙适配器及软件	

## 探头规格

探头型号	简图	测量范围(mm)	直径Φ(mm)	频率(MHz)	接触温度(°C)
5MΦ8 (UTG-ST) 标配探头		1.5~200(钢)	8	5	0~50
5MΦ8 (UTG-TP) 弧面探头		1.5~200(钢)	8	5	0~50
2MΦ10 塑料专测探头		1.0~50	10	2	0~50
2MΦ10 铸铁专测探头		3.0~40	10	2	0~50
5MΦ6 小管径专测探头		1.0~50 (钢)	6	5	0~50
5MΦ12 (UTG-HT) 高温专测探头		4.0~100(钢)	12	5	60~300