

## 穿透涂层超声波测厚仪 AT-140T3

### 产品描述

本仪器适用于石化工业、造船业、汽车制造业、电站、机器制造业中对锅炉、储油罐、管道、管材、板坯、锻件、法兰、船壳、甲板、轨道、机加工零件等的厚度测量和腐蚀测量。对于大部分能传播超声波的材料均可以使用本仪器测厚，如：金属、陶瓷、塑料、尼龙、玻璃等。

### 产品特点

- \* 多种模式：脉冲回波模式（用于探伤和坑探检测）和回声回波模式（用于消除油漆或涂层厚度测量）。
- \* 具有较强的发射功率和很高的宽带接收灵敏度。能适应不同频率的探头，因而对严重腐蚀的毛糙表面、漆面，甚至某些灰铸铁均可测量，应用范围几乎遍及所有的工业行业。
- \* 具有耦合状态提示功能；自动关机、手动关机功能。
- \* 采用 USB 数据线输出，与 PC 进行数据采集。
- \* 另外有蓝牙 Bluetooth 数据输出提供选择。

### 测量原理

数字超声波测厚仪由传感器产生短超声波脉冲，从外表面穿过材料内部、在背面或内表面反射并返回到传感器；并精确测量此过程所需的时间，来确定零件或结构的厚度。

测得的双向穿越时间除以2，以计算下穿和反射传播路径，然后乘以材料中的声速。



标准配置	主机
	标配探头
	耦合剂
	手提便携箱(B04)
	使用说明书

可选附件	各类专配探头
	USB 联机线及软件
	蓝牙适配器及软件

### 产品参数

工作模式	两种测厚工作模式，单点模式和扫描模式
显示器	带背光的LCD
范围	脉冲回波模式：1.00mm~300mm（钢）      回声回波模式：3mm~30mm
分辨率	0.1mm/0.01mm/0.001inch
测量精度	±(0.5%n+0.05mm)，取决于材料和条件
测量周期	单点模式每秒4次，扫描模式每秒10次
声速测量	1000m/s~9999 m/s    最多可存储20个文件（每个文件最多99个值）
单位制	公制或英制（可选）
工作温度	0°C~40°C
相对湿度	<85%RH
电源	4节 7号电池
尺寸	142mmx72mmx34mm
重量	175g(不含电池)